

PANTHER T23R

PROPULSÉ PAR

PowerForce™
UNDERCARRIAGE



Pinault®

CONSTRUIT POUR TRANSPORTER LÀ OÙ LES AUTRES NE LE PEUVENT PAS

Découvrez ce nouveau concentré de puissance conçu pour les travaux hors route les plus exigeants. Son cœur est le PowerForce™, un train de roulement révolutionnaire qui améliore les performances sur le terrain comme jamais auparavant, tout en augmentant l'autonomie. Il permet au Panther T23r de progresser sur des terrains qui bloquent les autres engins : pentes raides, sols meubles, rochers, troncs d'arbres et souches. Chaque trajet reste stable et fluide, ce qui vous aide à rester productif, à bénéficier d'un confort optimal et à travailler plus longtemps, même dans les conditions les plus difficiles.



**Performance
maximale sur le terrain**



**Plage de fonctionnement
plus longue**



**Un confort inégalé
pour l'opérateur**

COMPLÈTEMENT REDÉVELOPPÉ

BENNE

Une benne en acier Hardox™ avec un profil arrondi qui renforce la rigidité et assure une décharge plus rapide et plus propre. Sa capacité de charge utile de 23 tonnes courtes est soutenue par un cylindre télescopique qui réduit les contraintes du système et améliore la durabilité tout en réduisant le poids du véhicule d'une tonne.

POWERFORCE™

Un châssis révolutionnaire intégrant plus de 20 technologies en instance de brevet, conçu avec une grande précision pour offrir des performances tout-terrain inégalées dans les environnements les plus difficiles.

FORME DE CHENILLE OBLONGUE

Un profil oblong unique qui réduit les courbes du tracé, ce qui permet un déplacement plus rapide et permet de consacrer une plus grande partie de l'énergie du moteur au travail proprement dit.

GÉOMÉTRIE DU VÉHICULE

Une architecture de chenilles intelligente, caractérisée par une répartition équilibrée du poids, une structure en acier à haute résistance et un poste de conduite presque centré, pour un contrôle optimal. Cette conception améliore la capacité de franchissement, l'adhérence au sol et la stabilité générale, donnant naissance à un engin hautement maniable qui préserve le terrain, réduit l'usure du train de roulement et offre un contrôle précis, même dans les espaces exigus.



CONFORT DE LA CABINE

Une cabine conçue pour offrir un confort optimal à l'opérateur, équipée d'un siège à suspension pneumatique haut de gamme, d'un écran tactile intuitif, de commandes ergonomiques par joystick, d'un pare-soleil et d'un siège passager en option, créant ainsi un environnement de travail confortable et efficace tout au long des longues journées de travail.

MOTEUR

Équipé d'un moteur CAT C7.1 à haut rendement, reconnu dans tout le secteur pour son équilibre remarquable entre puissance, réactivité et économie de carburant.

POWERFORCE™ : TOUTE LA PUISSANCE. AUCUN GASPILLAGE.



PowerForce™ est le train de roulement le plus avancé jamais conçu pour un véhicule utilitaire à chenilles — le fruit de plus de vingt innovations exclusives. Il ne s'agit pas d'une simple mise à niveau, mais d'une avancée majeure dans la manière dont un utilitaire se comporte sur le terrain. En offrant une traction, une stabilité et un transfert de puissance inégalés sur les terrains difficiles, PowerForce™ libère les entrepreneurs, les gestionnaires de flotte, et les distributeurs des limites de performance qui ralentissent les travaux, font grimper les coûts d'exploitation et réduisent la disponibilité des machines. Il vous donne la capacité d'affronter des terrains plus difficiles, de terminer les travaux plus rapidement et de gérer une flotte avec une plus grande prévisibilité et un meilleur contrôle.

PowerForce™
UNDERCARRIAGE



AVANTAGES SUR LE TERRAIN :

- Des performances sûres dans des conditions de terrain qui obligent généralement à contourner les obstacles ou à utiliser une deuxième machine
- Augmentation de la productivité quotidienne grâce à des déplacements plus rapides et à un meilleur transfert d'énergie
- Réduction des coûts d'exploitation grâce à la diminution de l'usure et à la réduction des défaillances de composants
- Une plus grande autonomie pour des cycles plus longs et moins de ravitaillements
- Un avantage concurrentiel dans l'appel d'offres et l'exécution de travaux sur des terrains difficiles



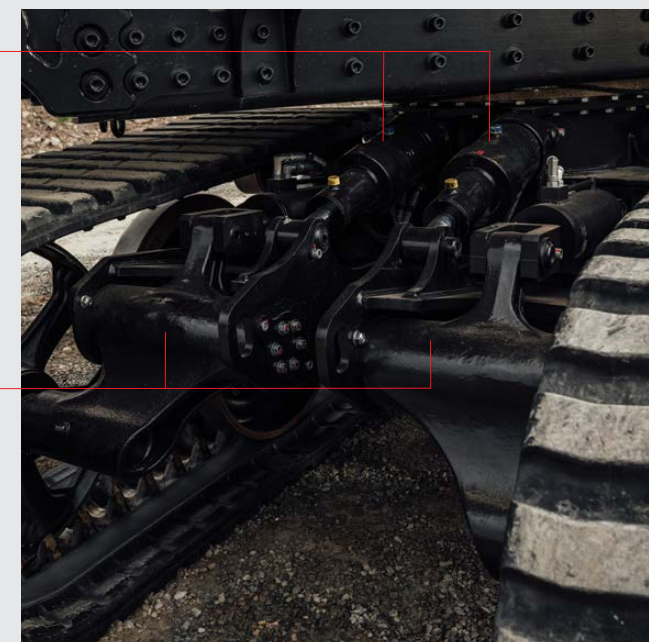
TECHNOLOGIES POWERFORCE™

AMORTISSEURS À DOUBLE RÉGLAGE

Le système à double réglage de Prinoth adapte automatiquement la rigidité des amortisseurs à la charge. Il détecte les changements en temps réel et bascule entre les réglages « à vide » et « chargé » pour garantir un confort de conduite constant, une maniabilité prévisible et une réduction des contraintes sur les composants.

SUSPENSION INDÉPENDANTE

Chaque roue est montée sur son propre bras de suspension, offrant une course de 7 pouces (18 cm). Chaque bras réagit de manière indépendante, ce qui permet de maintenir la chenille en contact permanent avec le sol, garantissant ainsi une conduite plus souple, une meilleure traction et une perturbation minimale du sol.



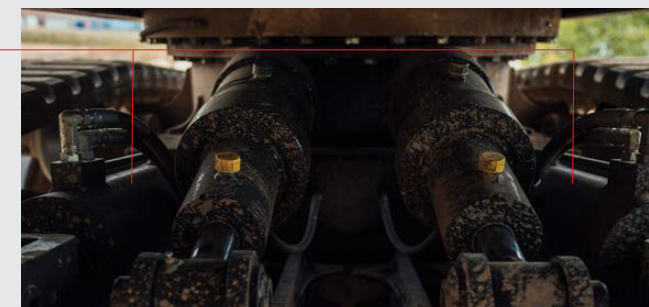
FORME DE CHENILLE OBLONGUE

Notre chenille oblongue réduit de moitié les points de courbure et double le rayon de courbure, ce qui diminue les pertes de puissance. Une plus grande partie de la puissance du moteur est transmise au sol, ce qui améliore la productivité et permet d'atteindre des vitesses de déplacement plus élevées sur tous les types de terrain.



TENSION INTELLIGENTE DES CHENILLES

Le système intelligent de tension des chenilles à double action optimise en permanence la tension des chenilles en temps réel. Il réduit la tension lorsque les charges sont légères afin de minimiser l'usure, et l'augmente lorsque davantage de couple est nécessaire, ce qui prolonge la durée de vie du train de roulement et améliore les performances.



ALIGNEMENT DE PRÉCISION DES CHENILLES

Notre technologie de chenilles offre un pas de chenille 10 fois plus précis que les chenilles standard. Conçu avec un espacement précis entre les maillons, ce système garantit à chaque fois un engrènement fluide et fiable des pignons. La répartition uniforme de la pression sur les pignons et les maillons transversaux réduit l'usure, prolongeant ainsi la durée de vie de la chenille et du train de roulement.



UNE CABINE CONÇUE POUR L'OPÉRATEUR

Le T23r est équipé d'une cabine entièrement repensée, conçue pour améliorer le confort, la sécurité et la productivité de l'opérateur, mais surtout pour offrir une meilleure visibilité. Chaque élément de cette nouvelle configuration a été développé pour garantir une visibilité optimale tout autour de la machine, favorisant ainsi une utilisation plus sûre dans les conditions difficiles des chantiers.

LES PRINCIPAUX ÉLÉMENTS DE CONFORTS DE LA CABINE SONT LES SUIVANTS :

- Un siège à suspension pneumatique de série, un avantage unique dans cette catégorie
- Écran tactile de 7 pouces avec commande par cadran et gestion du régime moteur
- Le régulateur de vitesse réduit la fatigue sur les longs trajets
- Plus d'espace pour les jambes et des commandes plus ergonomiques
- Un joystick robuste pour des fonctions de rotation et de déversement précises
- Un pare-soleil et une climatisation améliorée pour un confort par tous les temps
- Mains courantes rouges supplémentaires pour un accès plus sûr et plus facile

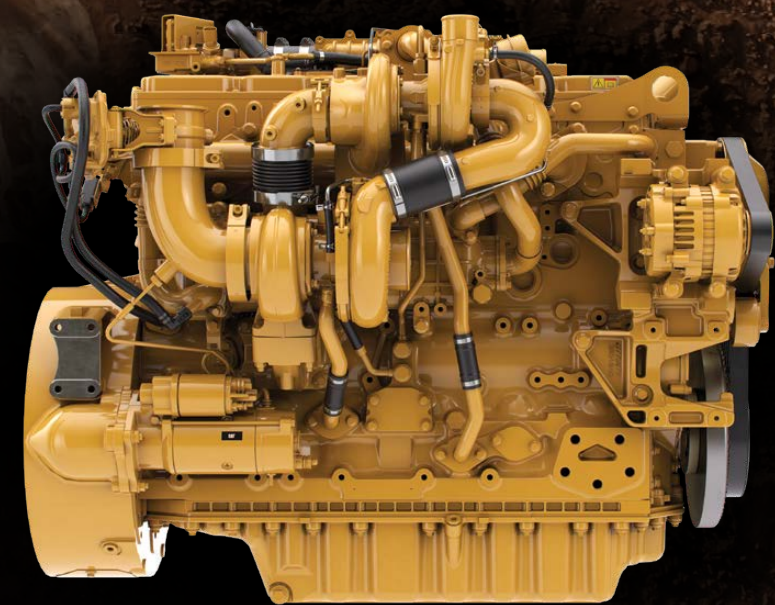
Grâce à la géométrie optimisée de sa cabine et à ses angles de vision dégagés, le Panther T23r offre aux opérateurs une visibilité panoramique exceptionnelle, garantissant ainsi une conduite sûre et en toute confiance tant pour le conducteur que pour l'équipe travaillant autour de la machine. À l'instar des autres modèles Panther, ce véhicule est équipé d'un système de conduite intuitif à pédale et volant qui améliore encore davantage le confort de l'opérateur lors des longues journées de travail.

TRANSMISSION DE PUISSANCE OPTIMISÉE

MOTEUR DIESEL
CAT C7.1

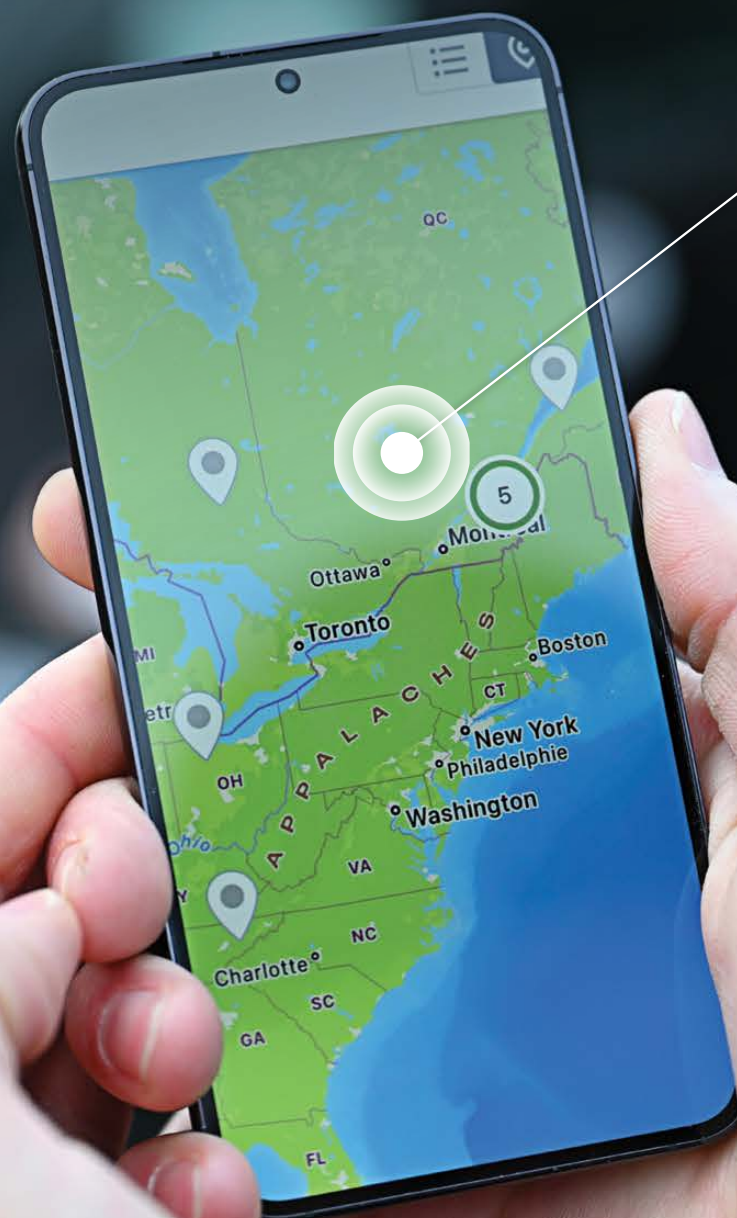
PUISSANCE
320 cv / 239 kW à 1800 tr/min

Le CAT C7.1, un moteur à haut rendement reconnu dans l'ensemble du secteur pour son équilibre remarquable entre puissance, réactivité et économie de carburant se trouve au cœur de ce nouveau modèle. Ce qui distingue véritablement cette intégration, c'est notre nouveau train de roulement PowerForce™ : en réduisant considérablement la résistance au roulement et en optimisant la transmission de la puissance au sol, le véhicule atteint des performances élevées avec un groupe moteur plus compact. Il en résulte une machine plus légère, plus rapide et plus agile, qui offre des émissions réduites, une autonomie accrue et des intervalles d'entretien plus longs, sans aucun compromis sur les performances.

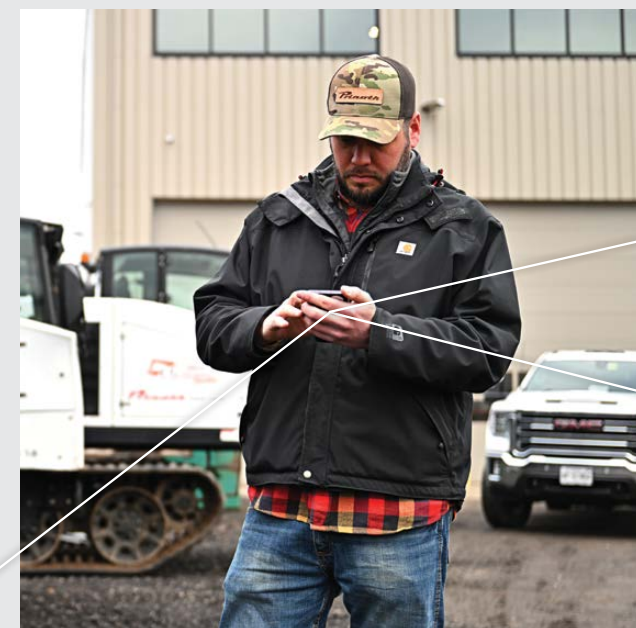


PRINOTH CONNECT

Prinoth Connect témoigne de notre engagement à améliorer les opérations quotidiennes sur les chantiers. En s'appuyant sur des technologies innovantes, cette solution assure une connectivité fluide et renforce la sécurité entre les personnes, les équipes et les machines.



GESTION DE FLOTTE



ACCOMPLISSEZ VOTRE MISSION. ASSUREZ LE BON FONCTIONNEMENT DE VOTRE FLOTTE.

- Visibilité totale de la flotte. Suivez l'utilisation, l'état et la localisation depuis n'importe où.
- Transmission sécurisée des données. Restez connecté, même dans les zones reculées.
- Mises à jour en temps réel sur l'état du système. Détectez les problèmes avant qu'ils n'entraînent des temps d'arrêt.

TÉLÉCOMMANDÉ



DES OPÉRATIONS PLUS SÛRES CONTRÔLÉES À DISTANCE.

- Descendez de la cabine. Conduisez votre véhicule Panther depuis un endroit d'où vous disposez d'une vue dégagée.
- Utiliser une console portable et légère. Ergonomique et facile à manipuler.
- Pour les applications temporaires. Dans les environnements dangereux.

MAINTENANCE INTÉGRÉE

ACCÈS DE MAINTENANCE

Les principaux points de maintenance, les jauges et les portes d'accès sont placés à hauteur du sol, ce qui améliore l'efficacité sur le chantier et contribue à réduire les coûts d'exploitation.

Accès au niveau du sol au niveau d'huile du système hydrostatique ainsi qu'aux soupapes et pompes hydrauliques

Maintenance du filtre à air au niveau du sol

Remplissage au niveau du sol du carburant, du FED et du liquide lave-glace, ainsi que l'accès au séparateur d'eau

Processus simplifié et rapide pour le remplacement des chenilles

Joint de rotation nécessitant peu d'entretien

SERVICES FOURNIS POUR TOUT ACHAT D'UNE UTILITAIRE À CHENILLES PANTHER :

- Un service clientèle exceptionnel et une assistance technique grâce à notre ligne d'assistance téléphonique pendant que vous travaillez.
- Pièces de rechange d'origine PRINOTH : commandez les mêmes pièces que celles utilisées lors de la construction originale du véhicule.
- Magasin de pièces en ligne : commandez des pièces d'origine rapidement et efficacement.
- Option de garantie prolongée

TABLEAU COMPARATIF DE LA GAMME DE VÉHICULES ROTATIFS



T9R



T14R



T23R

	T9R	T14R	T23R
Charge utile	17,637 lb / 8 000 kg	29,100 lb / 13 200 kg	45,195 lb / 20 500 kg
Capacité à ras-bord de la benne	6,5 yd³ / 5,0 m³	8,5 yd³ / 6,5 m³	15,2 yd³ / 11,6 m³
Vitesse	8,1 mph / 13 km/h	8,4 mph / 13,5 km/h	10,9 mph / 17,5 km/h
Pression au sol			
à vide	3,00 psi / 21 kPa	3,90 psi / 26,9 kPa	3,90 psi / 26,9 kPa
en charge	3,5 psi / 37 kPa	7,04 psi / 48,5 kPa	7,86 psi / 54,2 kPa
Cabine	Cabine large et spacieuse	Cabine large et spacieuse	Cabine large et spacieuse
Moteur	CAT C4.4 Diesel	CAT C7.1 Diesel	CAT C7.1 Diesel
Puissance du moteur	201 cv / 150 kW @ 2200 tr/min	275 cv / 205 kW @ 2200 tr/min	320 cv / 239 kW @ 1800 tr/min
Émissions standard	Tier 4 Final de l'EPA/Stage V de l'UE	Tier 4 Final de l'EPA/Stage V de l'UE	Tier 4 Final de l'EPA/Stage V de l'UE
Type de chenilles	Chenilles en caoutchouc intégrées au métal	Chenilles en caoutchouc intégrées au métal	Chenille en caoutchouc intégrée au métal
Largeur d'expédition	97,8 po / 2 485 mm	101,2 po / 2 570 mm	118,1 po / 3 000 mm

PANTHER T23R



CHARGE UTILE DE
20 500 KG • 45 195 LB



VITESSE DE
17,5 KM/H • 10,9 MPH



CAPACITÉ DE
11,6 M³ • 15,2 YD³



SPÉCIFICATIONS

MOTEUR

Fabricant/modèle/type	Moteur Diesel Caterpillar C7.1	
Niveau d'émissions	Tier 4 Final de l'EPA/Stage V de l'UE	
Puissance maximale	320 cv @ 1800 tr/min 239 kW @ 1800 tr/min	

ENTRAÎNEMENT

Pompes et moteurs hydrostatiques à cylindrée variable

TRAIN DE ROULEMENT

Type de chenilles	Chenille en caoutchouc intégrée au métal (MERT)	
Largeur des chenilles	33,5 po	850 mm
Garde au sol	20,3 po	516 mm
Pression au sol		
à vide	3,90 psi	26,9 kPa
en charge	7,86 psi	54,2 kPa

FREIN

Frein de service	Freins multidisques humides à ressort appliqué	
Frein dynamique	Freins multidisques humides appliqués sous pression	

PERFORMANCES

Charge utile	45,195 lb	20,500 kg
Vitesse de déplacement	10,9 mph	17,5 km/h
Capacité de la benne		
Remplie	12,7 yd ³	9,7 m ³
Capacité à ras-bord	15,2 yd ³	11,6 m ³
Poids d'expédition	45,415 lb	20,600 kg
Pente maximale franchissable		
Montée/Descente	27%	15°
Flanc de colline	27%	15°

CAPACITÉS DES LIQUIDES

Carburant Diesel	97,7 gal (US)	370 l
FED/AdBlue*	8,4 gal (US)	32 l

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

Tension	12 V
Puissance de l'alternateur	150 A
Capacité de la batterie	1 150 CCA (deux)

ÉQUIPEMENT

ÉQUIPEMENT STANDARD

Environnement utilisateur
Cabine large et spacieuse – 1 personne
Volant télescopique et basculable
Pédale d'accélérateur
Siège opérateur ajustable avec suspension
Climatisation
Température réglable, commande du ventilateur et entrée d'air
Ceinture de sécurité à deux points
Essuie-glaces avant et arrière à vitesses réglables
Lave-glace
Deux miroirs extérieurs (réglables à distance sur le côté droit)
Écran tactile de 7 pouces (178 mm)
Gyrophare clignotant LED
Réservoir d'huile hydrostatique sous pression
Compartiments verrouillables pour liquides et batteries
Trous d'accrochage sur le cadre inférieur pour le transport (2 à l'avant, 2 à l'arrière)
Porte verrouillable
Suspension hydropneumatique
Ventilateurs de refroidissement réversibles pour le nettoyage du radiateur
Catalogue de pièces de rechange
Manuels d'utilisation et de maintenance

Sécurité

Caméras latérales et de recul
Inclinomètre intégré dans l'écran avec alarmes réglables
Frein de stationnement relié à la ceinture de sécurité
Issue de secours par la vitre latérale
ROPS ISO 3471
Alarme de recul
Klaxon
Trousse de secours

Électrique et éclairage

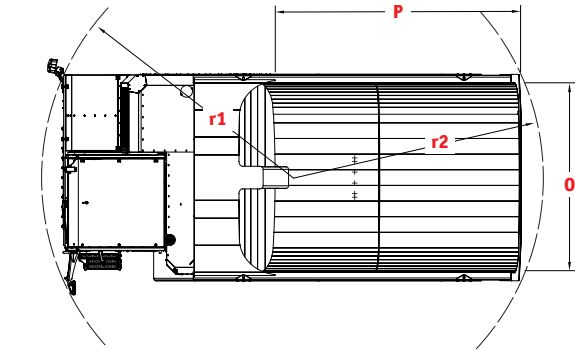
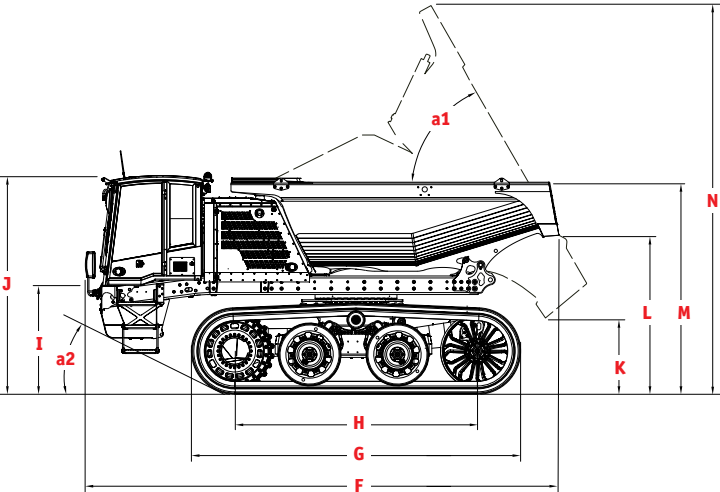
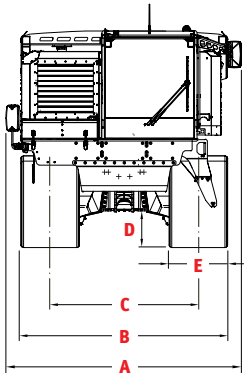
Phares de travail LED (deux à l'avant, un à l'arrière)
Batteries sans entretien (deux)
Coupe-batterie

ÉQUIPEMENT OPTIONNEL

Radio Bluetooth, USB et AM/FM
Siège pour formateur
Rétroviseurs chauffants
FOPS ISO 3449
Chauffe-moteur et réchauffeur à huile hydraulique
Vue de la caméra à 360°
Pare-broussailles avant
Huile bio et filtre à huile
Système de propulsion d'urgence
Extincteur

DIMENSIONS

A	134 po	3 391 mm	H	139 po	3 522 mm	O	108 po	2 738 mm
B	118 po	3 000 mm	I	63 po	1 594 mm	P	160 po	4 070 mm
C	85 po	2 150 mm	J	125 po	3 174 mm	r1	157 po	3 980 mm
D	20 po	516 mm	K	45 po	1 132 mm	r2	129 po	3 272 mm
E	33 po	850 mm	L	98 po	2 495 mm	a1	60°	
F	264 po	6 701 mm	M	122 po	3 101 mm	a2	27°	
G	190 po	4 839 mm	N	223 po	5 660 mm			



Prinoth LTD

1001, J-A Bombardier Street

Granby, QC J2J 1E9

Canada

Tél. +1 450 776 3600

sales.na@prinoth.com

cc.prinoth.com

© Toutes les informations contenues dans le présent document restent la propriété de PRINOTH®. Le présent document ne peut être copié, reproduit ou distribué sans accord écrit préalable. © 2026. Tous droits réservés. Sujet à modifications selon les avancées technologiques. PRINOTH et Caterpillar sont des marques déposées.

Prinoth®